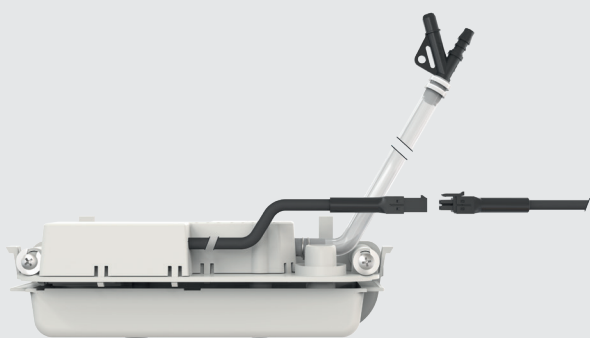


OMEGA PACK 2

Alles-in-een efficiency

Snelle installatie, duurzame betrouwbaarheid



Eenvoudig
onderhoud



Eenvoudige
installatie



Laag geluids-
niveau



Betrouwbare,
gepatenteerde
zuigerpomptechnologie

OMEGA PACK 2

Monteerklare set voor mini-split

De Omega Pack 2, ontworpen voor een plaatsing onder de wandairco, is een alles-in-een oplossing voor een optimale afvoer van het condenswater.

De Omega Pack 2 heeft een zeer compacte vormgeving en omvat een nieuwe generatie pomp, voorzien van het meest recente, door Sauermann gepatenteerde zuigerpomphart en een groot formaat geïsoleerd reservoir ter vermindering van condensatie.



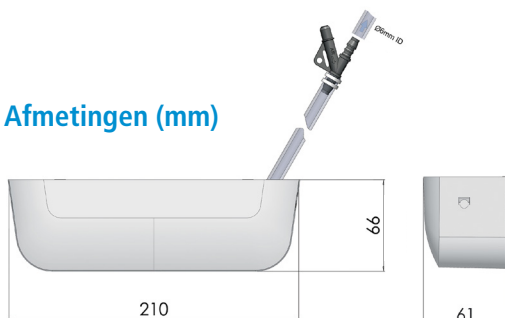
Supersnel te installeren en te onderhouden

- Omkeerbaar: zodanig ontworpen dat deze rechts of links onder de split bevestigd kan worden
- Afneembare connector: in een beweging aan te sluiten en los te koppelen
- Afneembare behuizing: snelle en eenvoudige toegang tot het reservoir voor reiniging

Topprestaties

- Laatste generatie pomphart van de laatste generatie: krachtig, betrouwbaar en duurzaam
- Max. verwerkingssnelheid van 20 l/u: geschikt voor airco's tot 20 kW
- Vlotter zonder filter: afvoer van deeltjes tot 2 mm

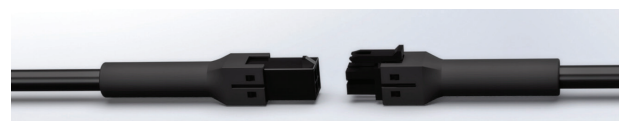
Afmetingen (mm)



Technische gegevens

Max. verwerkingssnelheid	20 l/u
Max. opvoerhoogte	10 m - verwerkingssnelheid = 4 l/u
Maximum druk	14 m - verwerkingssnelheid = 0 l/u
Geluidsniveau op 1 m (Meting uitgevoerd in een akoestisch laboratorium van Sauermann, met de pomp in water)	≤ 22 dB(A)*
Stroomvoorziening	230 V ~ 50 Hz - 15 W
Isolatieklasse	II (dubbele isolatie)
Detectieniveaus	Ingeschakeld: 24 mm; Uitgeschakeld: 20 mm; Veiligheid: 27 mm
Alarmcontact	NC 5 A resistief - 250 V
Thermische beveiliging (oververhitting)	115 °C (automatische herstart)

*Geluidsniveau is afhankelijk van installatieomstandigheden en ondersteuning.



Plug en Play